

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12) **OPIS PATENTOWY** (19) **PL** (11) **193908**

(13) **B1**

(21) Numer zgłoszenia: **336680**

(51) Int.Cl.
B29C 49/22 (2006.01)
B29C 49/00 (2006.01)

(22) Data zgłoszenia: **19.11.1999**

(54)

Pojemnik z tworzywa sztucznego, zwłaszcza pre-forma

(43) Zgłoszenie ogłoszono:

08.05.2000 BUP 10/00

(45) O udzieleniu patentu ogłoszono:

30.03.2007 WUP 03/07

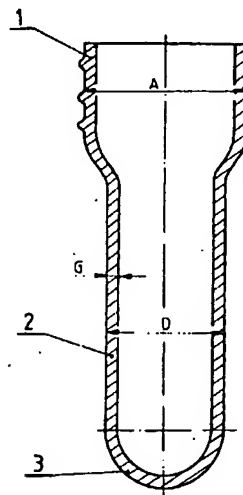
(73) Uprawniony z patentu:

**Amcor PET Packing Polska Sp. z o.o.,
Radomsko, PL**

(72) Twórca(y) wynalazku:

Gilles Keller, Blerne, FR

(57) Pojemnik z tworzywa sztucznego, zwłaszcza pre-forma utworzona z gwintowanej szyjki oraz korpusu o kształcie walca, **znamienny tym**, że korpus (2) ma średnicę (D) równą 0,5-0,85 średnicy (A) gwintowanej szyjki (1) a grubość (G) ścianki korpusu (2) wynosi 0,08-0,18 średnicy (A) gwintowanej szyjki (1), zaś walcowy korpus (2) jest zakończony łukiem (3).



PL 193908 B1

Opis wynalazku

Przedmiotem wynalazku jest pojemnik z tworzywa sztucznego, a zwłaszcza pre-forma służąca do wytwarzania cienkościennych pojemników o znacznie większej pojemności.

Znany jest pojemnik z tworzywa sztucznego i sposób jego wytwarzania przedstawiony w opisie zgłoszenia numer P-292855. Pojemnik ten ma korpus zaopatrzony w szyjkę o średnicy większej niż połowa średnicy korpusu, z gwintem zewnętrznym i zakończoną nadlewem skierowanym do środka szyjki, nakrętkę z gwintem wewnętrznym i uszczelkę. Ponadto pojemnik ten posiada nakładkę umieszczoną pomiędzy uszczelką a nakrętką. Nakładka posiada wgłębienie skierowane w kierunku uszczelki.

Pojemnik z tworzywa sztucznego, zwłaszcza pre-forma, według wynalazku jest utworzona z gwintowanej szyjki oraz korpusu o kształcie walca. Pojemnik charakteryzuje się tym, że korpus ma średnicę równą 0,5-0,85 średnicy gwintowanej szyjki a grubość ścianki korpusu wynosi 0,08-0,18 średnicy gwintowanej szyjki, zaś walcowy korpus jest, zakończony łukiem.

Pojemnik według wynalazku może stanowić pre-formę przeznaczoną, do wytworzenia cienkościennego pojemnika na płyny, a Jednocześnie może on stanowić pojemnik na ciecz przechowywaną pod ciśnieniem. Uzyskano to na skutek zastosowania odpowiedniej wielkości średnicy korpusu i odpowiedniej grubości jego ścianki, co zabezpiecza korpus przed dużym ciśnieniem a, jednocześnie pozwala na uzyskanie, z takich samych pojemników według wynalazku, nowych pojemników cienkościennych wytwarzanych metodą, rozdmuchiwania przy użyciu gorącego gazu. Dodatkową zaletą pojemnika jest to, że jego korpus ma zakończenie łukowe, przez co grubość w tej okolicy korpusu nie wymaga wzmocnienia. Jednocześnie ten kształt i ta grubość umożliwia podwójne zastosowanie tego pojemnika.

Pojemnik z tworzywa sztucznego według wynalazku jest bliżej objaśniony w przykładzie wykonania na rysunku, na którym jest przedstawiony w przekroju wzdłuż jego osi.

Jak przedstawiono na rysunku pojemnik z tworzywa sztucznego jest utworzony z gwintowanej szyjki 1 oraz korpusu 2 o kształcie walca. Korpus 2 ma średnicę \underline{D} równą 0,6 średnicy \underline{A} gwintowanej szyjki 1. Grubość ścianki \underline{G} korpusu 2 wynosi 0,1 średnicy \underline{A} gwintowanej szyjki 1. Walcowy korpus 2 jest zakończony łukiem 3 o promieniu równym połowie średnicy \underline{D} korpusu 2. Szyjka 1 i korpus 2 mają kształty walców o różnych średnicach i są, ze sobą, połączone wycinkiem przejściowym 4.

Zastrzeżenie patentowe

Pojemnik z tworzywa sztucznego, zwłaszcza pre-forma utworzona z gwintowanej szyjki oraz korpusu o kształcie walca, **znamienny tym**, że korpus (2) ma średnicę (D) równą 0,5-0,85 średnicy (A) gwintowanej szyjki (1) a grubość (G) ścianki korpusu (2) wynosi 0,08-0,18 średnicy (A) gwintowanej szyjki (1), zaś walcowy korpus (2) jest zakończony łukiem (3).

Rysunek

